

# 上海不干胶印刷公司

发布日期：2025-09-21 | 阅读量：123

小小名片，看似简单，它要经过数道印刷工序才能到你手中。以往，我们得亲自前往名片印刷店印刷，一盒名片也许要去好多趟，好在现在有了互联网，简单多了。你大可一边轻敲键盘，一边在网上寻找适合你的比较好名片制作方案。对于\*\*名片印刷而言，亦是如此，需要注意的是\*\*名片印刷的设计要点以及印刷方式。名片为方寸艺术，经典名片设计欣赏，精美的名片让人爱不释手，即使与接受者交往不深，别人也乐于保存。而\*\*名片印刷设计更是如此，它不同与一般的平面设计，大多数平面设计的设计表面较大，给人予足够的表现空间；\*\*名片则不然，它只有小小的表面设计空间，要想在小小的面积内发挥，难度可想而\*\*片印刷亦不同于一般印刷，绝大多数名片只能小幅单张套印，印刷质量无法与大型胶印机比较，印刷图片的精细度有一定的限制，这是设计中要考虑的又一重要因素。至於丝带也要配合彩印包装的包装纸的颜色，礼品盒彩带尽量用在包装纸上出现过的颜色，选择同色系的也可以。上海不干胶印刷公司

首先，设计彩页之前，必须考虑出血位的问题，比如说你要印刷一张a4大小的彩页，那你做的设计文件就不能全占满整张a4纸，印刷厂印刷彩页使用的纸张经常是一大张的，之后再根据客户的要求进行切割，如果你把整张纸占满，在切纸的时候，经常就把有用的位置也切出来了，使一张完美彩页变得不完整。彩页印刷中说道的纸张厚度，其实是指纸张的重量，克数越高，硬度越大，常用的纸张是120克双胶纸或者157g双铜纸，这种重量的纸张不算厚也不算薄，普通宣传单的理重量。不同的行业受众对宣传单张彩页的浏览要求不同，对纸张的质量也要求不同，比如说，如果你是做快餐店的，受众拿到宣传单张彩页浏览的时间一般都比较短，因此对纸张的要求不高，或许他们随便看看就会扔掉，那么使用再好的纸，效果也不会提高太多的，但成本却翻倍的增加。上海礼品盒印刷厂家工艺要求检测：对照工艺文件和资料，在明亮的室内目测或使用测量工具检测。

印刷过程实际上就是油墨转移的过程，一般来说，胶印油墨转移率较低，约为38%。当印版在上墨后与橡皮布接触时，油墨的转移率约为50%，当橡皮布与纸张接触时，油墨转移率约为76%。因此，油墨转移速率的控制是非常重要的。油墨的适宜性、油墨的平衡性、印版、橡皮布的性能以及纸张、印刷机等都会影响油墨的转移。低粘度、高流动性的油墨容易转移，转移率高；高粘度、低流动性的油墨转移率低。为了提高油墨的转移率，必须控制油墨的粘度和流动性。油墨的性能也会随着环境的变化而变化，温度高时，油墨粘度低，温度低时，油墨粘度高。在实际生产中，应根据实际情况选择不同的类型、类型和不同的干燥方法。另外，在油墨中加入适量的油墨油可以调节油墨的性能，有利于控制网点的生长，提高油墨的转移率。

在过往的年代，大多数的原稿来自摄影的幻灯片、照片和手绘的彩稿，在分色打稿过程中，如能接近原稿便视为有效的色彩复制。而印刷方面则以客人批核的打稿作为准则，只要能跟到90%一般

视为合格。但现今计算机年代原稿的定义更多，比如客人于计算机屏幕或打印出来的稿样看到满意的色彩，他们就认为这是原稿。无论任何类型的原稿，它们所记录或显现的色彩未必可在一般的印刷条件下表现出来，因为每一种色彩复制系统都有它的色域限制。在生产流程中影像摄取者来说实物就是原稿，分色制版者以摄取得来的相片作为原稿，印刷者则以打稿作为跟色的目标。可以完成礼品的增值。要想在很大的程度上起到促销的效果，外型新颖，颜色光彩夺目，图画精巧。

首先，商务印刷订单种类非常多，如单页、画册、封套、手提袋、无碳复写纸、档案袋、信封、吊牌、卡片等。网络商务印刷公司需要在现有条件下做出取舍，做相当适合自己设备的产品，使该类型业务订单流程化，自动化。而每增加一个订单类型就要完善印刷厂整个生产的流程化和自动化。例如开心印目前优先“画册”为主要订单类型，“单页”为辅助。其次，同样的订单类型，工艺不同也会引发印刷厂的流程化和自动化的障碍，因此不符合工厂的流程化和自动化的订单应以高价格接单。\*\*\*，相比长订单，短订单可以带来更大的产值。如，市场上的开机费为500元，印刷工费是50元/千印。长订单印工一班12小时大概可以做到13万印，做5套版，合计加工费产值为9000元。短订单(1000印以内)一个班12小时可以做35套版，每套版500元，合计加工费产值为17500元。除去其他因素，同样的时间内，短订单的产值是长订单的2倍。一般我们在生产彩印包装的时候，需要严格的按照一定的要求和规范进行操作。石家庄手提袋印刷厂

但是要想它成型的更加美观，就需要在测量时按照上述方法进行测量。上海不干胶印刷公司不少标签印刷厂家使用柔印设备印刷标签时出现过这样的情况：在追客户提供的样品颜色时无论怎样也无法达到与样品颜色一致或接近的程度，在放大镜下看印版上面的网点发现其大小与密度已经与客户样品非常接近了，使用油墨的色相也差不多。那么导致色差的原因是什么呢？柔印标签产品颜色除了受油墨色相、网点大小和密度的影响以外，还受网纹辊的网线数和网穴深浅的影响。一般情况下，网纹辊的加网线数与印版加网线数的比例为3：1或者4：1。因此，在使用柔印设备印刷标签产品时，为了保持与样品颜色接近，除了在制版过程中要注意网点的大小与密度尽量与样品一致外，还要注意网纹辊网线数和网穴的深浅，通过调整这些参数来达到标签产品与样品颜色接近的效果。上海不干胶印刷公司

青岛汇益包装彩印有限公司在印刷这一领域倾注了无限的热忱和激情，青岛汇益包装一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询。